

· CLASS

ORACLE Gold
Partner

TECHNOCLASS MES



www.techno-class.com



www.facebook.com/technoclass.erp



УПРАВЛЕНИЕ НА ЦЕХ
ЗА ТЕРМООБРАБОТКА

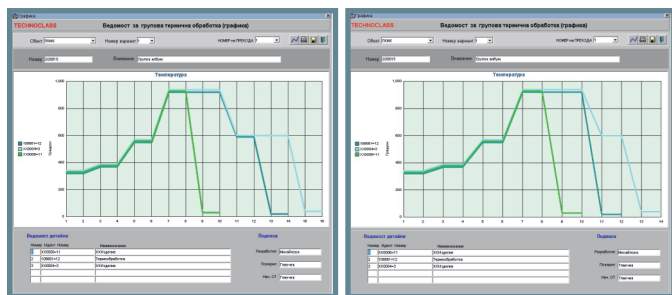


"MES Термообработка" е специализиран модул на TECHNOCLASS за управление на цех (участък) за термообработка. Той поддържа задачите за технологична подготовка на термообработката, планиране на работата на пещта и регистрацията на данните от термообработката.

"MES Термообработка" обхваща работното място на технолога, който проектира термообработката и работата на пещта; терминалните работни места на операторите, на които се визуализира температурата в различните зони на пещта и режимите на работа на пещта; работното място на главния енергетик и работното място на ръководителя.

РАБОТНО МЯСТО НА ТЕХНОЛОГА ПО ТЕРМООБРАБОТКА

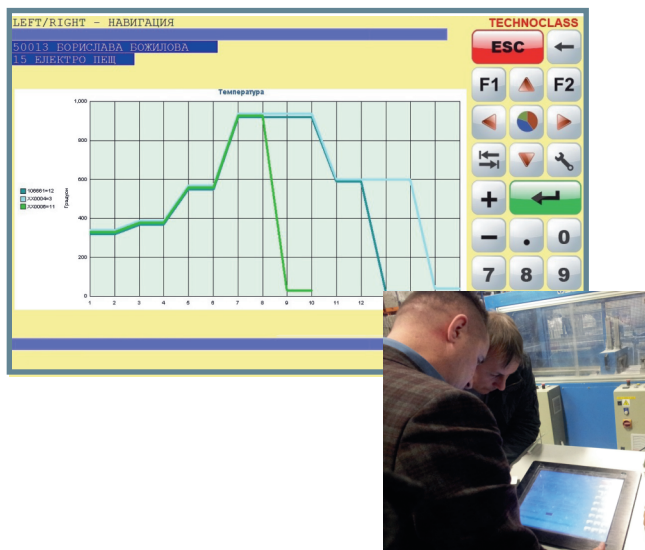
Технологичната подготовка на термообработката обхваща проектирането на операционна карта за термообработка с операциите, температурата, времето и скоростта на изменение на температурата. Модулът поддържа функционал, в който технологът планира детайлите, които едновременно ще бъдат обработвани в пещта. Модулът събира техните температурни планове и ги визуализира.



РАБОТНО МЯСТО НА ОПЕРАТОРА

Работното място на оператора е стационарен терминал. На него операторът отбелязва началото на работа на пещта. Данните за работата на пещта постъпват в системата чрез контролер или интерфейс към системата за управление на пещта. Операторът маркира поставянето на детайла в пещта и системата регистрира данните за режима на работа на пещта за неговата термообработка.

Операторът регистрира нарядите, които изпълнява по време на смяната и движенията на детайла (поставяне в пещта, преместване между зоните, извеждане от пещта, поставяне за охлаждане). Всяко движение на детайла системата регистрира с час и температура в пещта. В реално време се визуализират диаграма на термообработката на всеки детайл и диаграма на режима на работа на пещта с движенията на детайлите.



На стационарния терминал операторът може да прегледа чертежа и технологичната документация на детайла.

Функциите за управление на персонала са реализирани чрез терминал, в това число регистрацията на оператора в работната смяна и календарния график на цеха за термообработка

Себестойността на продукцията се изчислява на база разходите на пещта и детайлите, които едновременно са били в нея.

РАБОТНО МЯСТО НА ГЛАВНИЯ ЕНЕРГЕТИК

За всяка пещ системата поддържа паспорт с:

- местоположение на пещите в предприятието;
- дати на придобиване и въвеждане в експлоатация, срок на експлоатация;
- технически характеристики - контролирани параметри, технически изисквания на производителя, гаранционни условия;
- експлоатационни характеристики - параметри, влияещи на MES планирането;
- структура на оборудването (подсистеми и агрегати);
- екипировка към пещта, начална и крайна дата на монтиране;
- инструменти към пещта;

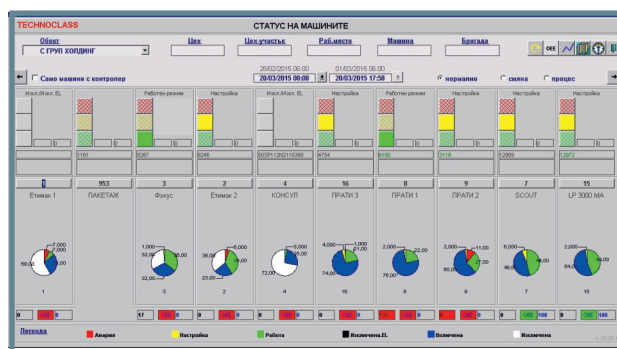
РАБОТНО МЯСТО НА РЪКОВОДИТЕЛЯ

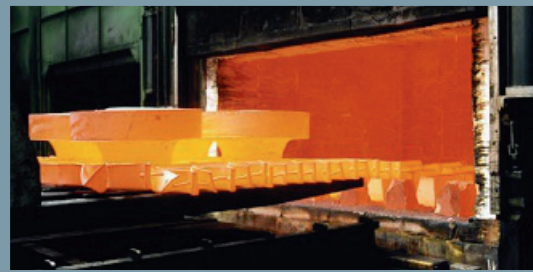
Ръководителят осъществява оперативния контрол върху процеса на термообработка чрез монитор, на който се визуализират:

- статусите на всички пещи, свързани с MES системата за термообработка;
- температурата на пещта и графика на изменението ѝ;
- операторите, обслужващи пещта;
- обработваните в този момент детайли;
- детайлите, поставени за охлаждане;
- очакваният час за завършване на процеса;
- детайлите, предстоящи да бъдат обработени;
- клиентските поръчки, за които се обработват детайлите;
- оставащият експлоатационен ресурс на пещта до планирания ремонт.

- отработен общ и междуремонтен производствен ресурс (производствени цикли/работно време);
- планирани ремонти: вид, продължителност и начин на планиране;
- динамичен план на ремонтите по дни;
- хронология на извършените ремонти: вид, причини, период на провеждане, изпълнител, вложени труд и резервни части.

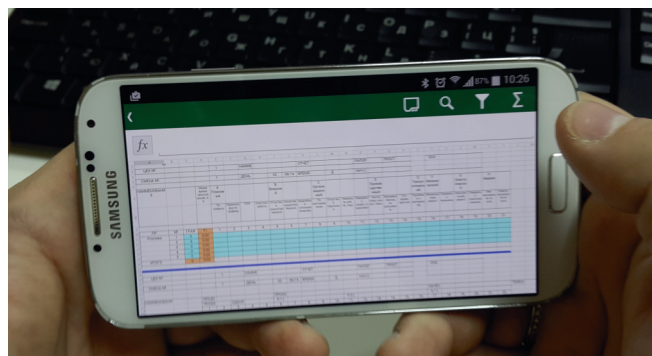
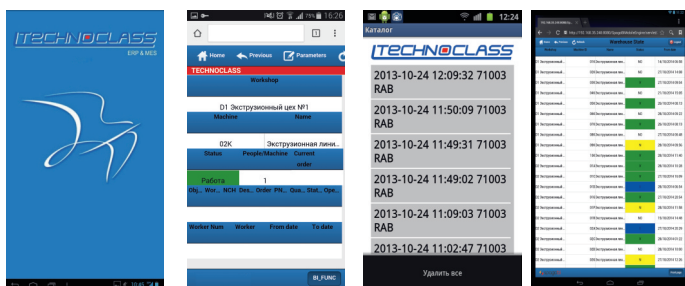
Пълната функционалност може да се използва при наличие на внедрена функция TechnoClass Repairs Management





МОБИЛЕН ДОСТЪП ДО СИСТЕМАТА

Оперативната информация за работата на цеха за термообработка е достъпна в реално време чрез смартфон. Ръководителят наблюдава режима на пещите, поръчките и операторите.



"MES Термообработка" се предлага самостоятелно и в интеграция с ERP система TECHNOCLASS.

